

猪杆杆头转接头适配器安装说明（重型天秤座专用） V1.0

1、安装“适配器”需准备以下东西，从左到右依次为：

手柄、十字改刀、2.5mm 内六角、适配器、适配器插头线、M5 平头顶丝、J1-BASE（重型天秤座）



2、用 2.5mm 内六角取下手柄顶端 4 颗螺丝，手柄左侧面 5 颗螺丝，取下顶盖。（注意每颗螺丝对应位置，避免装错位置不能还原）



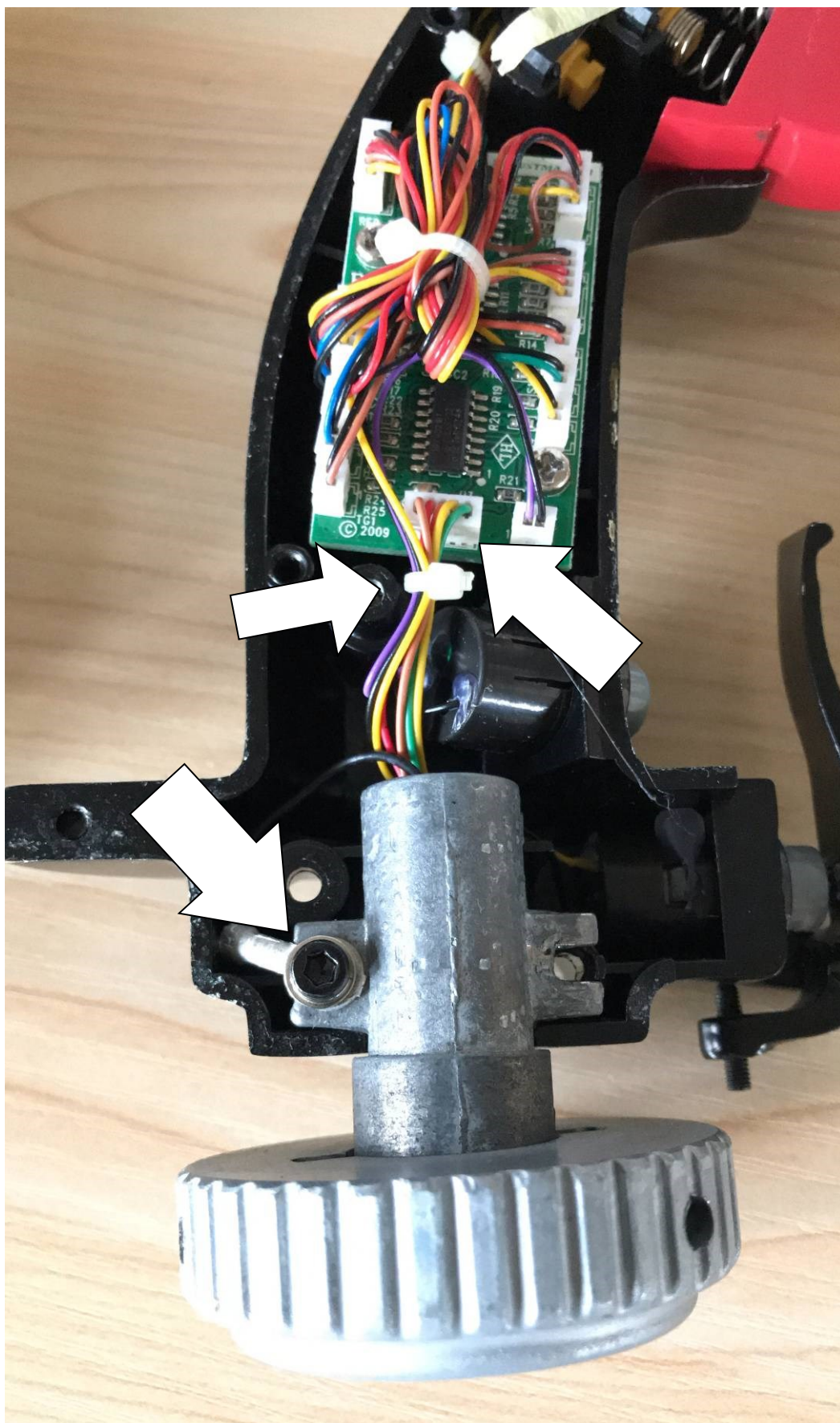
3、取下手柄右侧，尾指扳机处的橡胶圈。



4、打开并取下手柄右侧盖，露出 PCB。



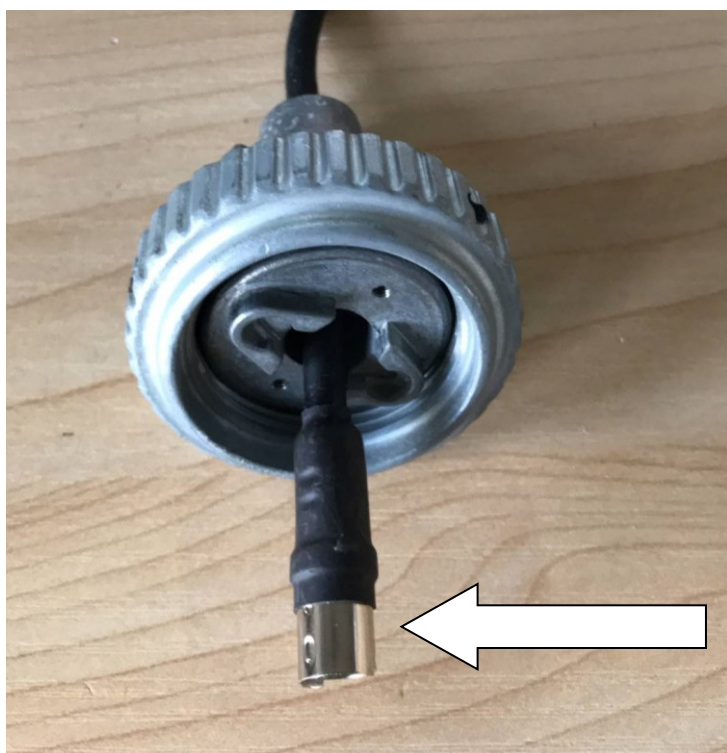
5、解开图中箭头所指的扎带，拧下箭头所指的螺丝，拔出箭头所指的插座。



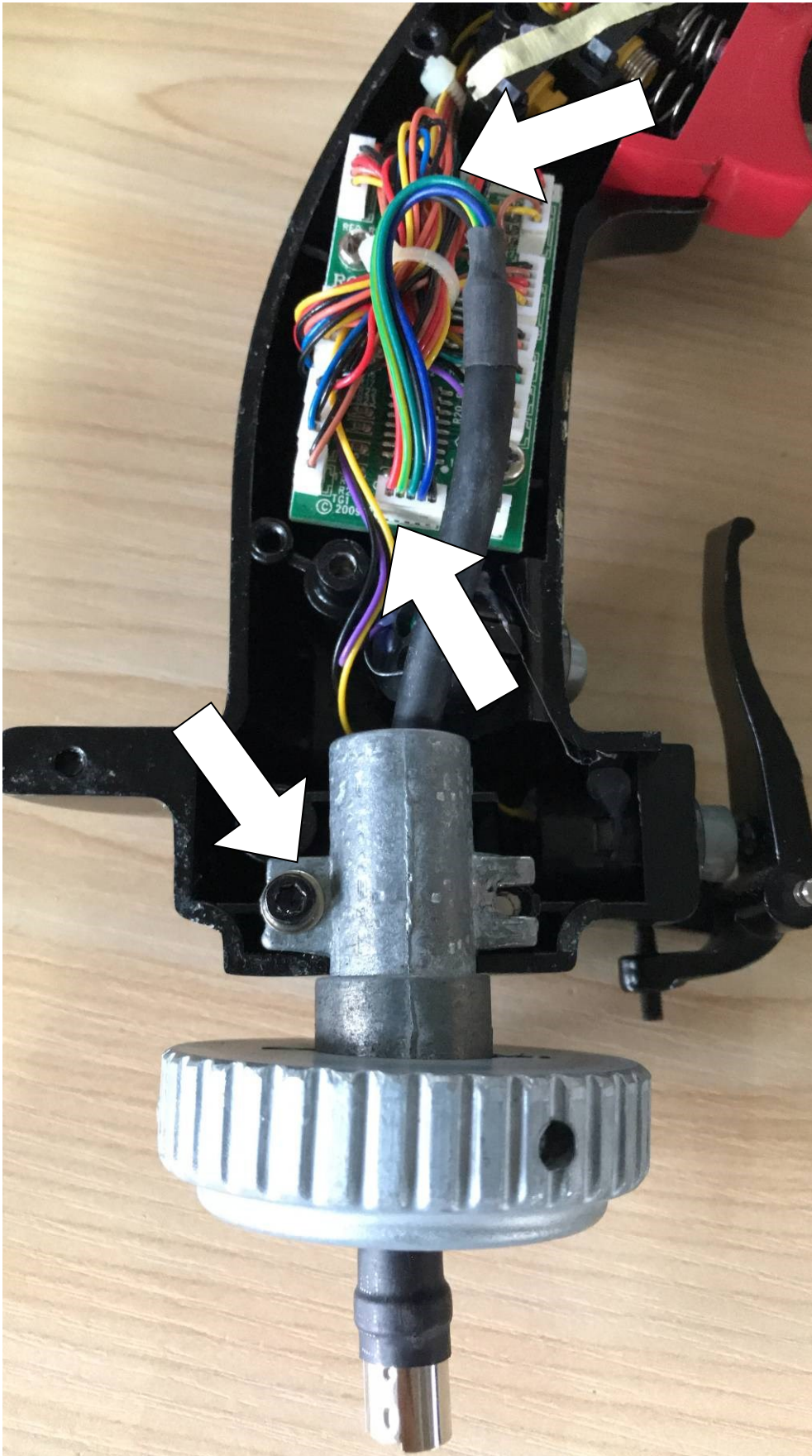
6、取下手柄接头，并用十字改刀取下手柄原装航空插头。



7、将新的航空插头线穿过手柄接头，箭头所指部分留出4cm左右。



8、将手柄接头装回手柄，拧紧箭头所指螺丝，插好插座（注意正反面不要插反）。并将线缆按照图示位置弯曲放置。



9、合上手柄右侧盖，并仔细检查手柄正面和反面缝隙，是否闭合到位，有无压到线缆。



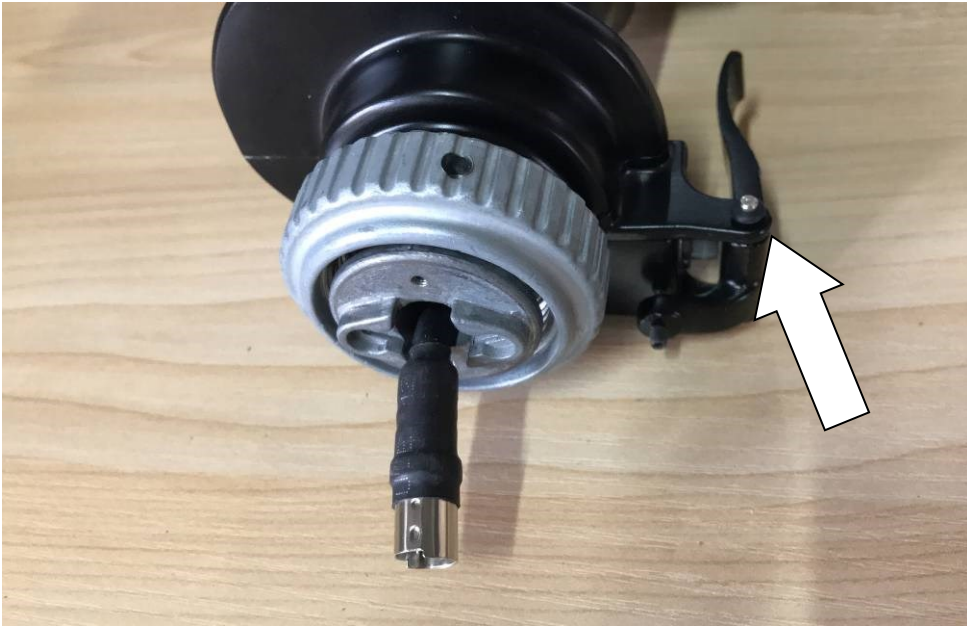
10、装回并拧紧手柄左侧 5 颗螺丝。



11、装回顶盖。



12、装回橡胶圈。



13、将航空插头穿过转接头中间的孔，转接头凹槽对准手柄接头凸台，保证转接头扁位与图片一致。



14、旋紧手柄上的压紧盖，同时保证航空插头露出转接头 2cm。



15、将航空插头线对准底座插上，插线时不可用力过多的拔出线缆。



16、一手握住手柄不动，另一只手逆时针拧动底座的滚花盖（拆装过程中只能扭转滚花盖，否则会将接线拧断）。



17、确认滚花盖上的孔对准转接头的扁位，使用 2.5mm 内六角顺时针拧紧顶丝。

